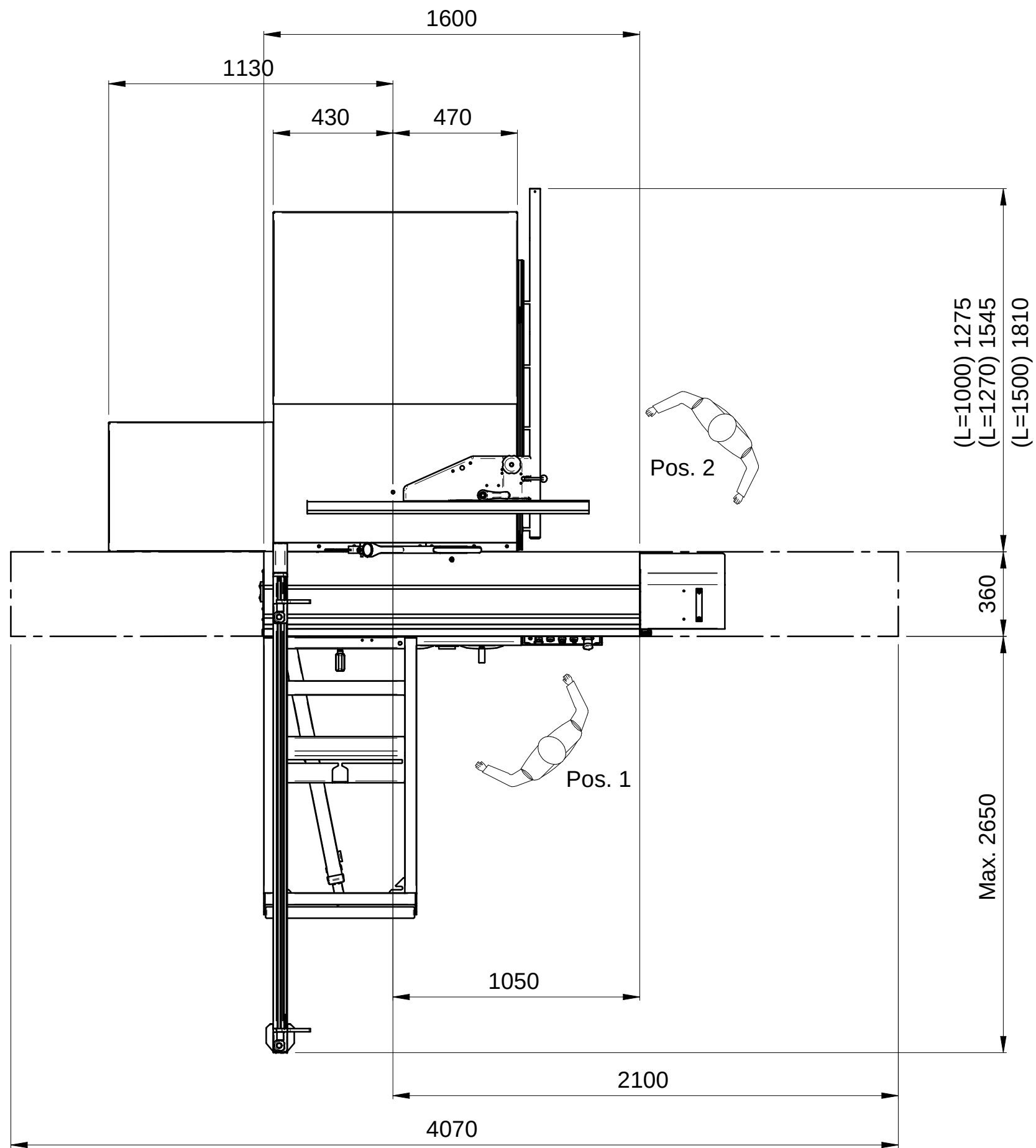
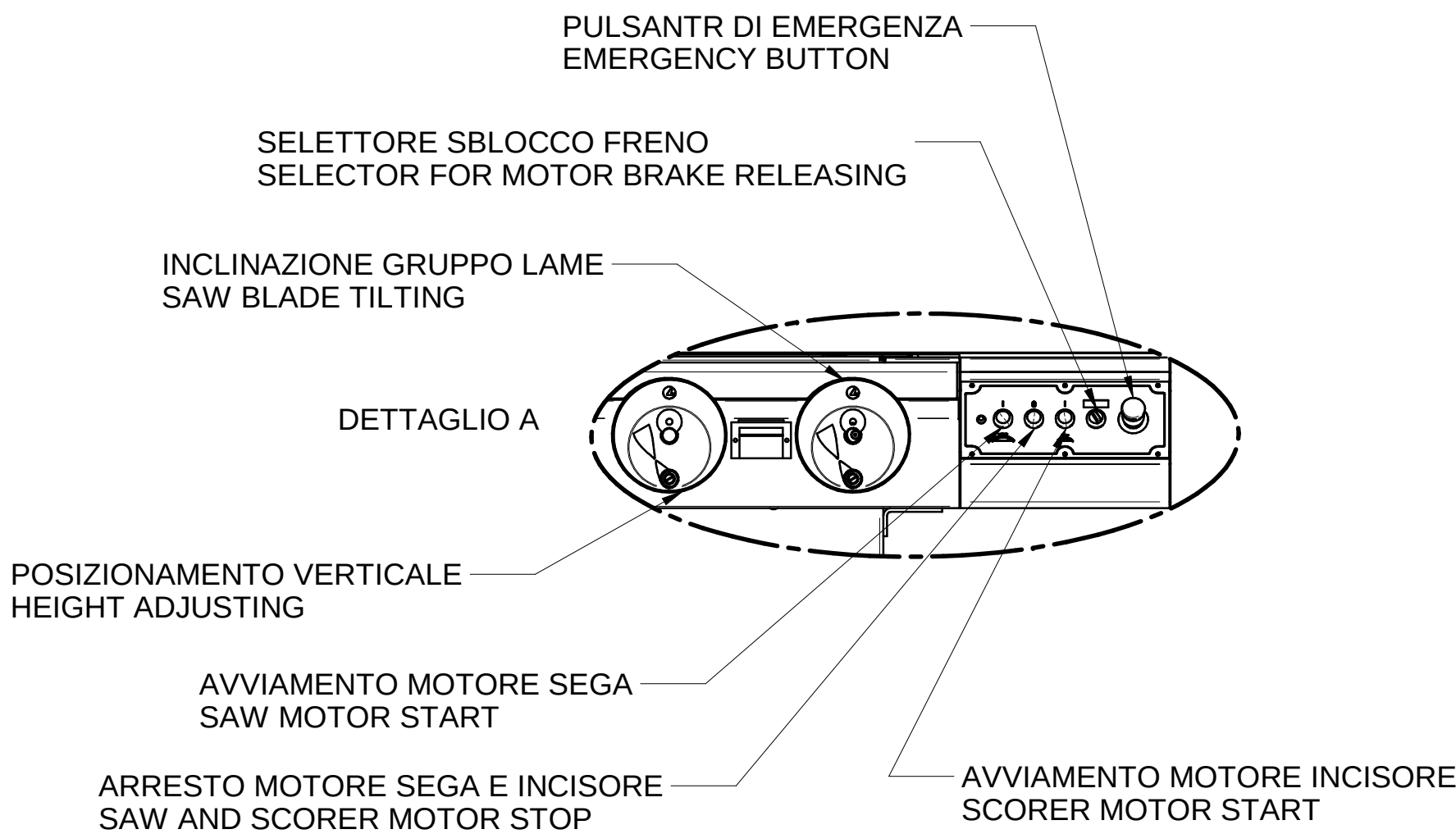
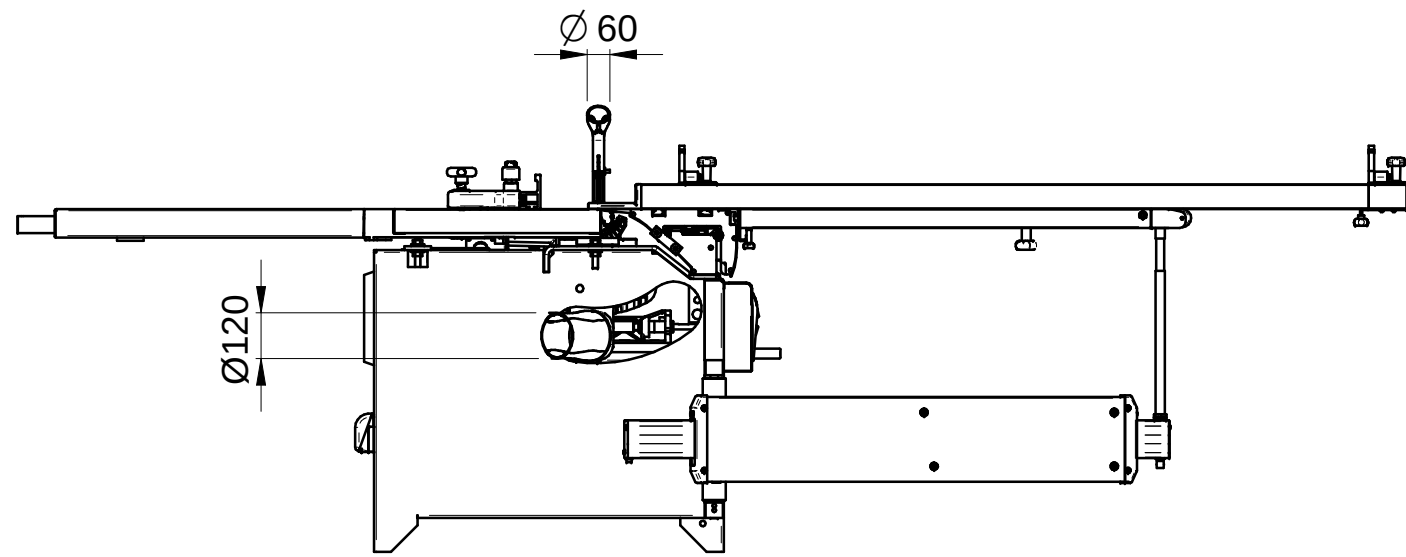
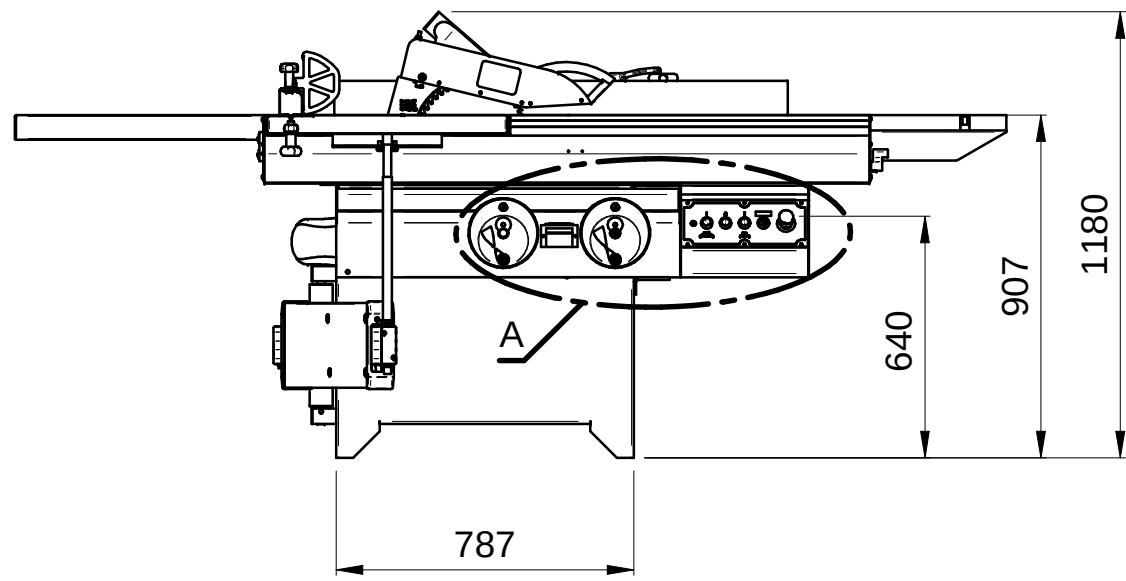
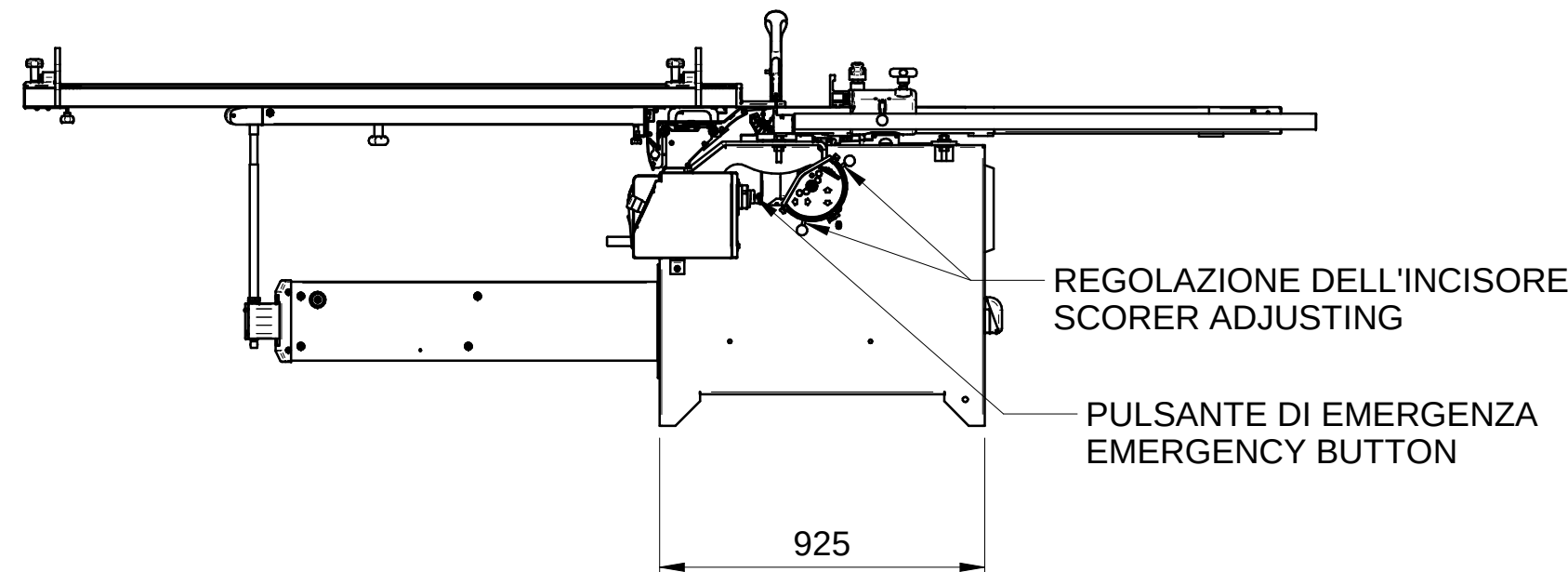
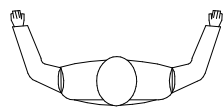


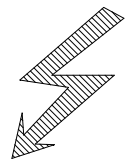


| DATI TECNICI ASPIRAZIONE                                                                                             |       |       |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|
| Diametro della bocca di aspirazione sotto il piano                                                                   | Ø 120 | mm    |
| Diametro della bocca di aspirazione sulla cuffia di protezione (fissata al coltello divisore)                        | Ø 60  | m/sec |
| Diametro della bocca di aspirazione sulla cuffia di protezione sospesa (separata dal coltello divisore)              | Ø 80  | mm    |
| Velocità aria aspirazione                                                                                            | 20    | m/sec |
| Consumo aria aspirazione                                                                                             | 1200  | m³/h  |
| Depressione bocca sotto il piano [Ø 120 mm]                                                                          | 1373  | Pa    |
| Depressione della bocca di aspirazione sulla cuffia di protezione (fissata al coltello divisore) [Ø 60 mm]           | 2071  | Pa    |
| Depressione della bocca di aspirazione sulla cuffia di protezione sospesa (separata dal coltello divisore) [Ø 80 mm] | 1530  | Pa    |

| SUCTION SYSTEM SPECIFICATIONS                                                                         |       |       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|
| Diameter of the suction under the table                                                               | Ø 120 | mm    |
| Diameter of the suction on the guard hood (fixed to the riving knife)                                 | Ø 60  | mm    |
| Diameter of the suction on the hanging guard hood (separated from the riving knife)                   | Ø 80  | mm    |
| Air speed                                                                                             | 20    | m/sec |
| Air consumption                                                                                       | 1200  | m³/h  |
| Vacuum value inside the fitting under the table [Ø 120 mm]                                            | 1373  | Pa    |
| Vacuum value inside the fitting on the guard hood (fixed to the riving knife) [Ø 60 mm]               | 2071  | Pa    |
| Vacuum value inside the fitting on the hanging guard hood (separated from the riving knife) [Ø 80 mm] | 1530  | Pa    |



= POSIZIONE OPERATORE  
= OPERATOR'S POSITION



= COLLEGAMENTO ELETTRICO  
= ELECTRIC CONNECTION



= COLLEGAMENTO DI MESSA A TERRA  
= GROUNDING

VERSIONE BASE

RICAVATO DA 90L0882381F

|     |             |                   |                                                                            |                                                                |
|-----|-------------|-------------------|----------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| Rev | Data / Date | Firma / Signature | Descrizione ultima modifica / Last change description                      | N° Modifica / Change ID                                        |
|     |             |                   | Versionatura / Painting (SCM specific ST231DTG)                            | Superficie / Surface (m²)                                      |
|     |             |                   | VER000                                                                     |                                                                |
|     |             |                   | Trattamento Superficiale / Surface Treatment (SCM specifications ST234DTG) |                                                                |
|     |             |                   | Trattamento Termico / Heat Treatment (SCM specifications ST234DTG)         |                                                                |
|     |             |                   | Peso grezzo/Raw weight                                                     | Ricavare da o Stato di fornitura / Based on or State of supply |
|     |             |                   | Massa / Mass                                                               |                                                                |
|     |             |                   | Materiali / Material (SCM specifications ST235DTG)                         |                                                                |
|     |             |                   | S235JR                                                                     |                                                                |
|     |             |                   | Denominazione / Item Name                                                  |                                                                |
|     |             |                   | LAYOUT SEGA-SQUADRATRICE NOVA SI 4S                                        |                                                                |
|     |             |                   | Scala / Scale                                                              |                                                                |
|     |             |                   | 1:20                                                                       |                                                                |
|     |             |                   | Codice / Item ID                                                           |                                                                |
|     |             |                   | 90L1005597D                                                                |                                                                |
|     |             |                   | Rev                                                                        |                                                                |
|     |             |                   | 01                                                                         |                                                                |
|     |             |                   | Status                                                                     |                                                                |
|     |             |                   | Tav. N. di N.                                                              |                                                                |
|     |             |                   | 1/3                                                                        |                                                                |