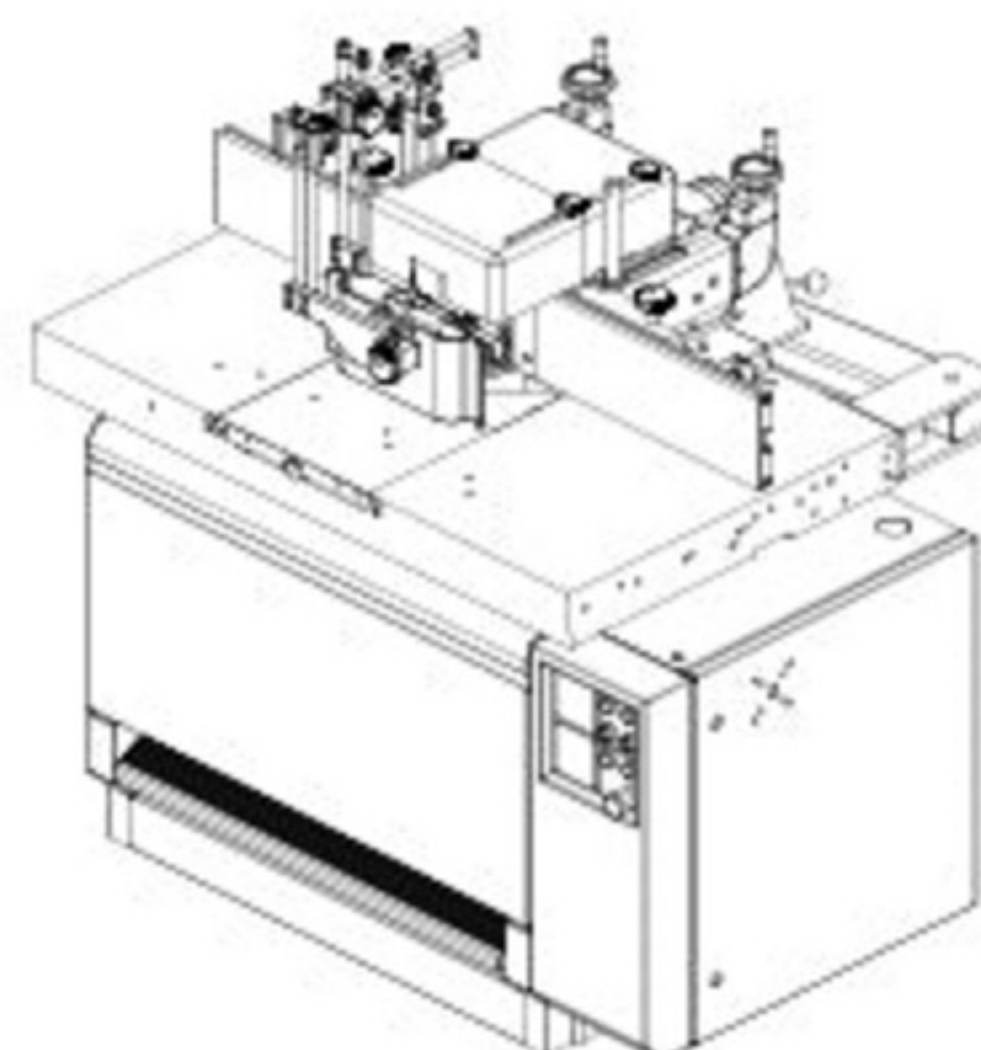
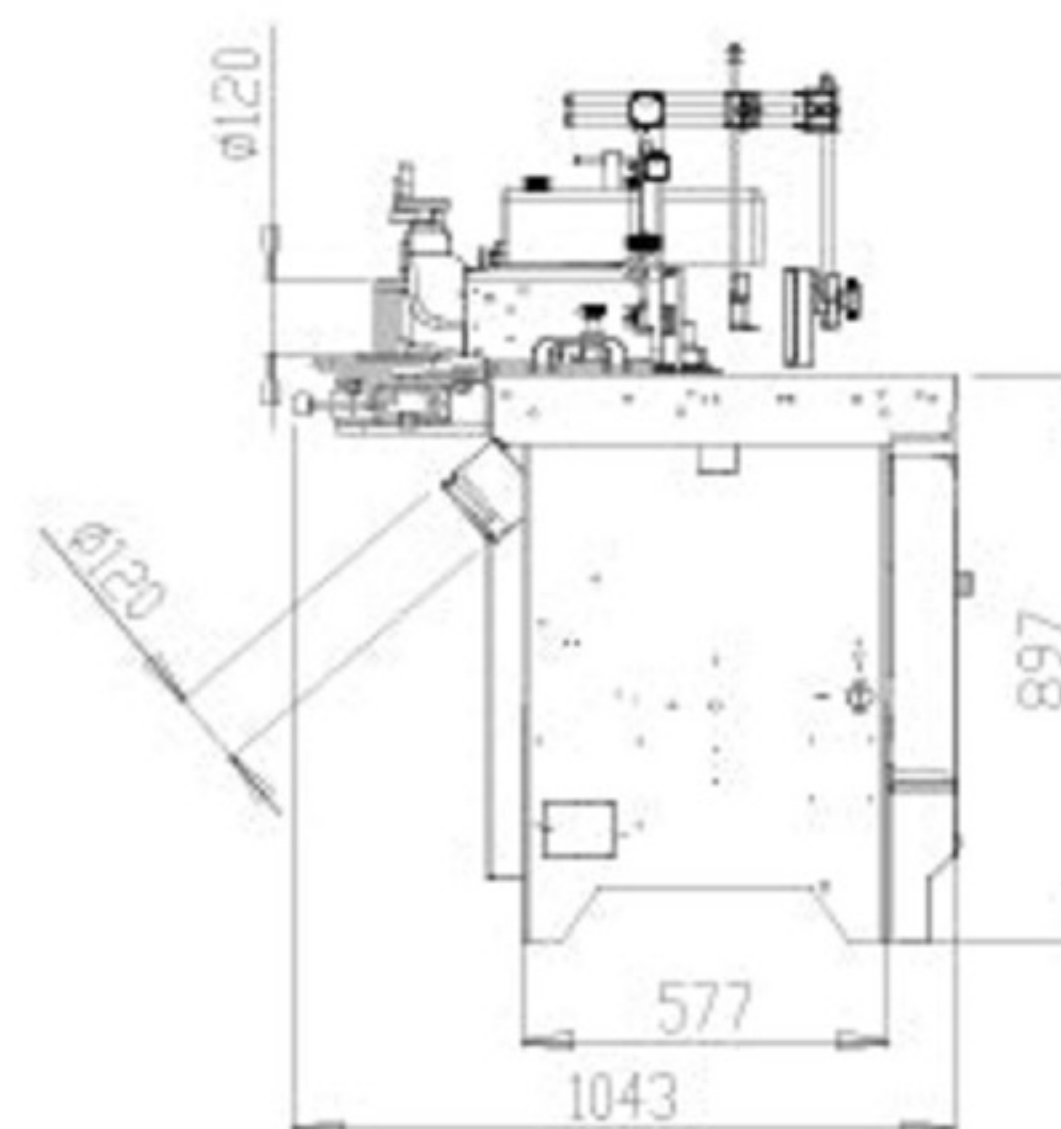
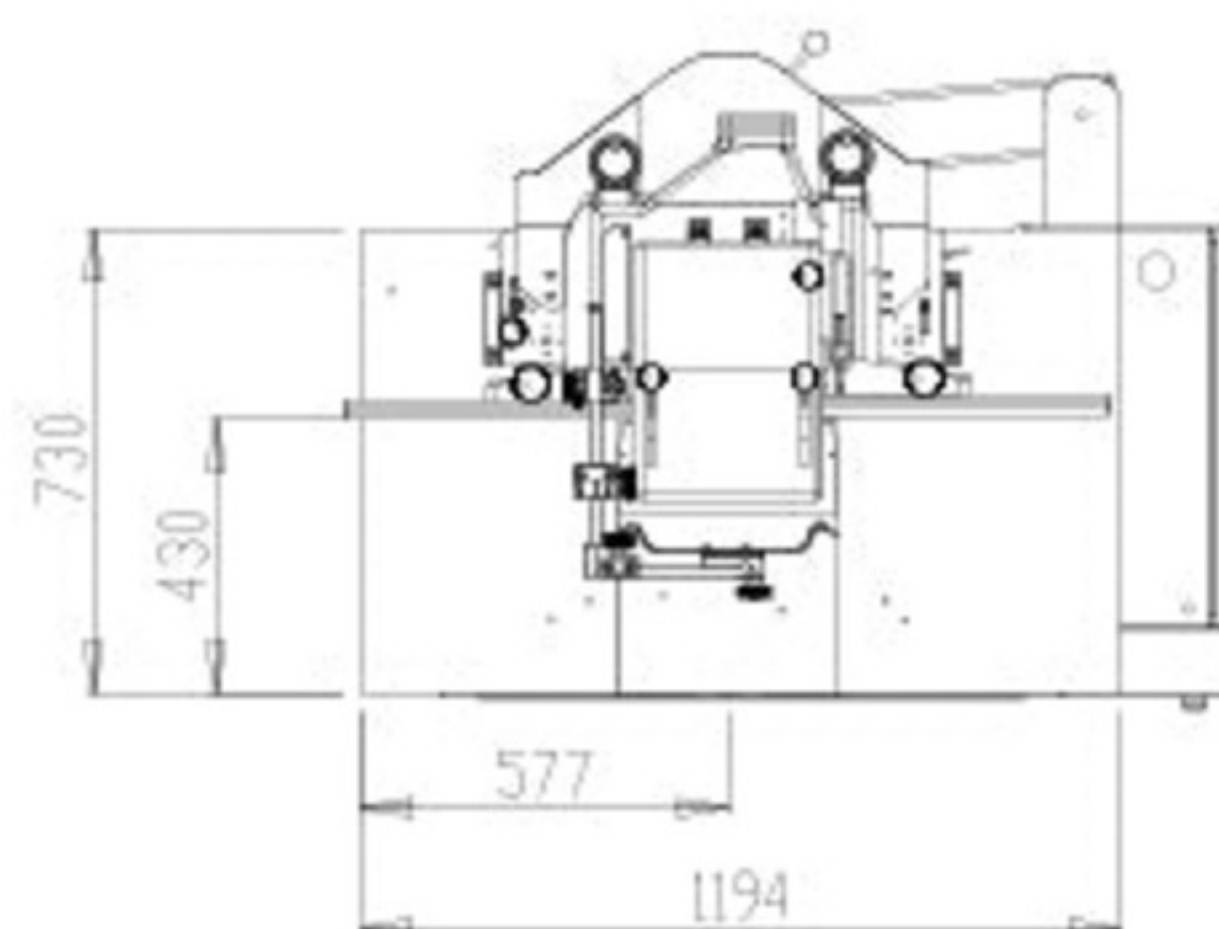




Caratteristiche tecniche non considerate vedere Procedura PI 1/00.001 (I materiali e i termini di legge in proprietà di questo disegno con questa # resterà comunque solo a terzi senza la nostra preventiva approvazione)												
Tolleranze per lavorazioni alle macchine utensili						Altre tol. gen. capitolato tecnico SOE CRE						---
Grado FI secondo ISO 1301	dimensioni	Fino a 3	3-6	6-30	30-120	120-400	400-800	800-2000	oltre 2000			
	scatolamento	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2,0			
Grado K secondo UNI-EN ISO 1301	tol. di forma	dimensioni	Fino a 30	120-300	300-800	800-3000	dimensioni esterni	dimensioni fornite	spessori 10/14/15	localizzazione di pl. 14		
	scatol.	0,2	0,4	0,6	0,8	h 11	H 13					
CF	▲ ..	Scala	Mossa (Kg)		Aspetto superficiale							
CF3	☼ ..	1:20	1791,65									
Nota		fine		PAZZINI		Materiale						
Bello		fine		Mito		Materiale						
INGOMBRO MACCHINA: TF130E CLASS										scm group		
										N° 90L0123643C		